

KLOVER

MANUAL PARA EL CONCESIONARIO DE M600

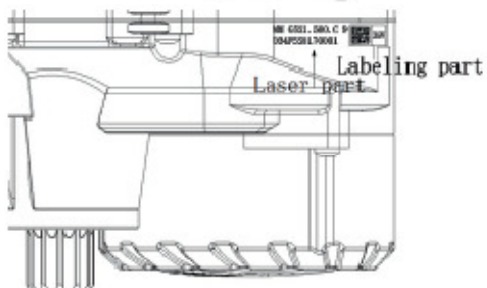


CONTENIDO

6.1	Introducción.....	2
6.2	Especificaciones.....	3
6.2.1	Descripción y tamaño geométrico.....	3
6.2.2	Superficie.....	4
6.2.3	Información de almacenamiento.....	4
6.3	Instalación de la unidad de accionamiento.....	5
6.3.1	Listado de instrumentos a utilizar.....	5
6.3.2	Instalación de la unidad de accionamiento a la interfaz de conexión.....	6
6.3.3	Cableado.....	7
6.3.4	Instalación de la Protección de Seguridad y de la Placa de Cubierta.....	8
6.3.5	Instalación de la rueda de cadena.....	9
6.3.6	Instalación de la manivela.....	9
6.3.7	Instalación del sensor de velocidad externo.....	10
6.4	Mantenimiento.....	11

6.1 INTRODUCCIÓN

- **Aspecto**



- **Identificación**

Hay una identificación única del producto en su caja, como se muestra en la ilustración:

- **Modelo de Producto**

MM G521.500.C

- **Aplicaciones**

i Sólo para bicicletas eléctricas, y específicamente diseñadas o con licencia para Pedelec. Es adecuado para las bicicletas de montaña. No debe ser usado para competición u otros fines comerciales.

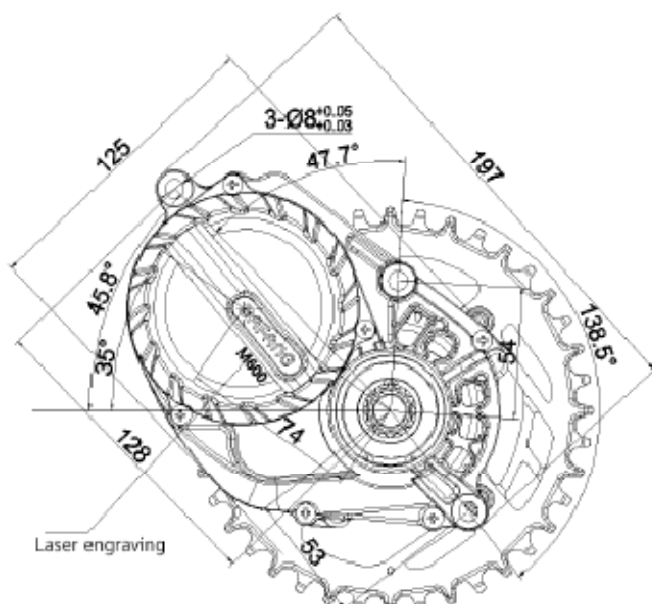
Nota: El contenido de la parte de la Etiqueta es información importante de este producto. Por favor, consérvelo correctamente para actualizar el *software* o para prestar servicio postventa.

6.2 ESPECIFICACIONES

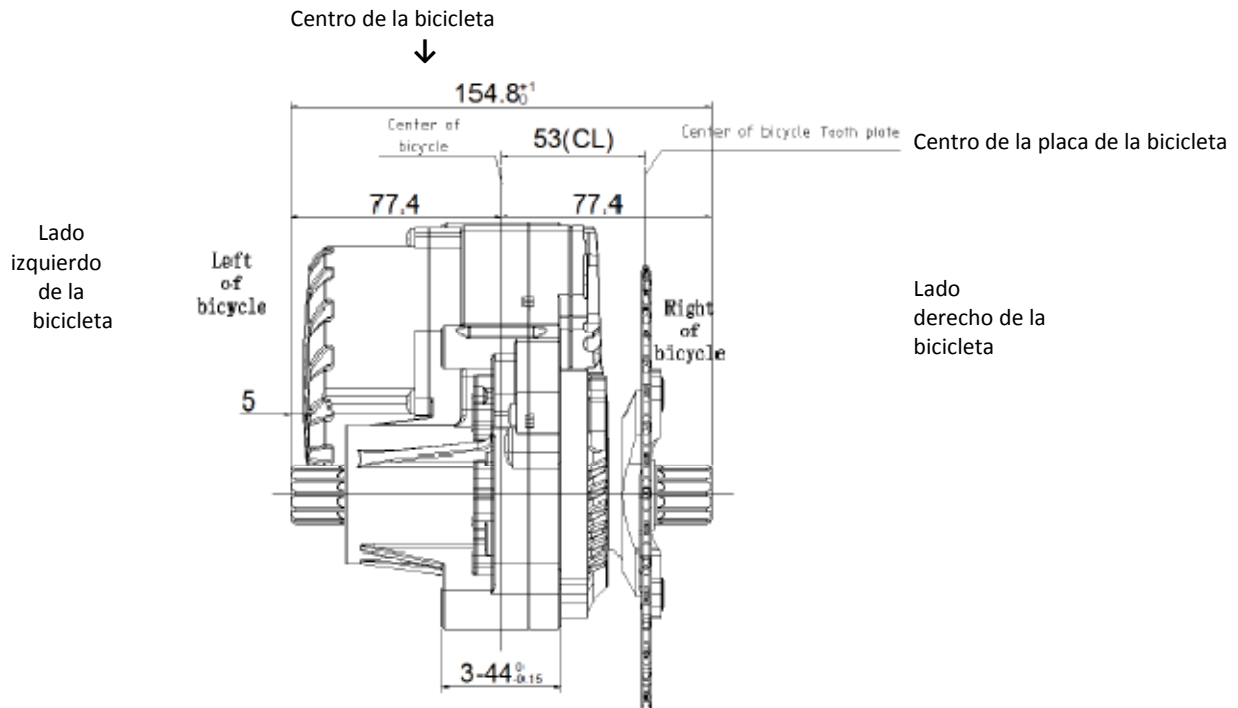
① Modelo de motor: MM G521.500.C

Potencia nominal (W)	500
Tensión nominal (V)	36 / 43 / 48
Resistencia al agua	IP65
Certificación	CE / ROHS / EN14766
Temperaturas externas	-20°C~45°C

6.2.1 Descripción y Tamaño geométrico



↑
Grabado con laser



Línea de cadena (CL): 53mm

Eje: BAFANG

6.2.2 Superficie


Revestimiento negro a prueba de golpes





6.2.3 Información de almacenamiento





El pedelec debe ser almacenado en una habitación ventilada y seca. Evite guardar el pedelec cerca de objetos magnéticos fuertes.

6.3 INSTALACIÓN DE LA UNIDAD DE ACCIONAMIENTO

6.3.1 Listado de herramientas a utilizar

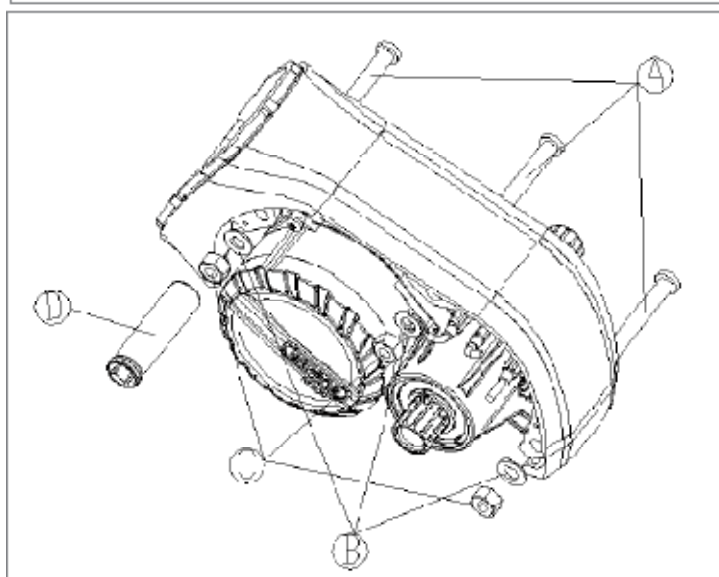
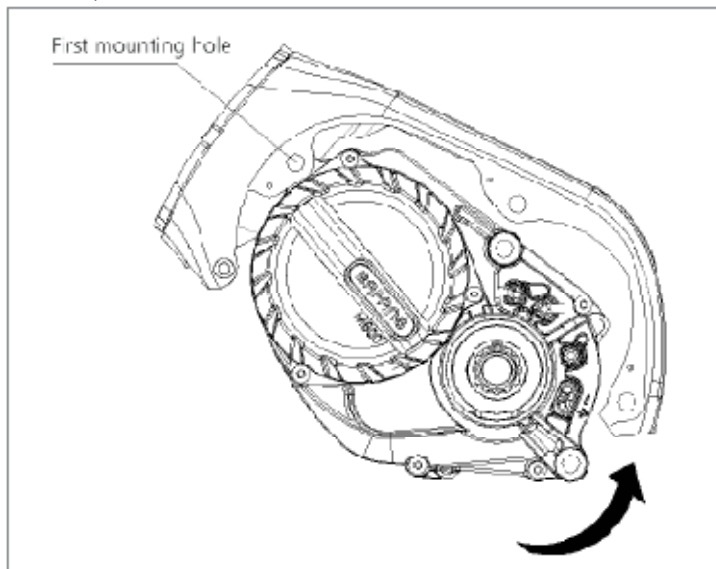
-  No utilizar llaves de impacto.
(Referencias en inglés):

Use of the Tools	Tools
To fasten screw onto the frame adapter and the drive unit	
To fasten screws on the crank Mounting Down cover for motor	 Internal hex wrench
To fasten screws on the motor cover and cable cover	 T10 Torx screw driver
To fasten or remove lock nut on the chain ring	 Special tools
To fasten nuts onto the frame adapter and the drive unit	 Socket spanner

Uso de las Herramientas	Herramientas
Ajuste del tornillo en el adaptador del cuadro y en la unidad de accionamiento	
Ajuste de los tornillos en la manivela Montaje Cubierta inferior para el motor	 Llave hexagonal interna
Ajuste de los tornillos de la cubierta del motor y la cubierta del cable:	 Destornillador Torx T10
Fijar o quitar la tuerca de seguridad en el aro de la cadena	 Herramientas especiales
Ajuste de las tuercas en el adaptador del cuadro y en la unidad de accionamiento	 Llave de vaso

6.3.2 Instalación de la unidad de accionamiento en la interfaz de conexión

Primer orificio de montaje



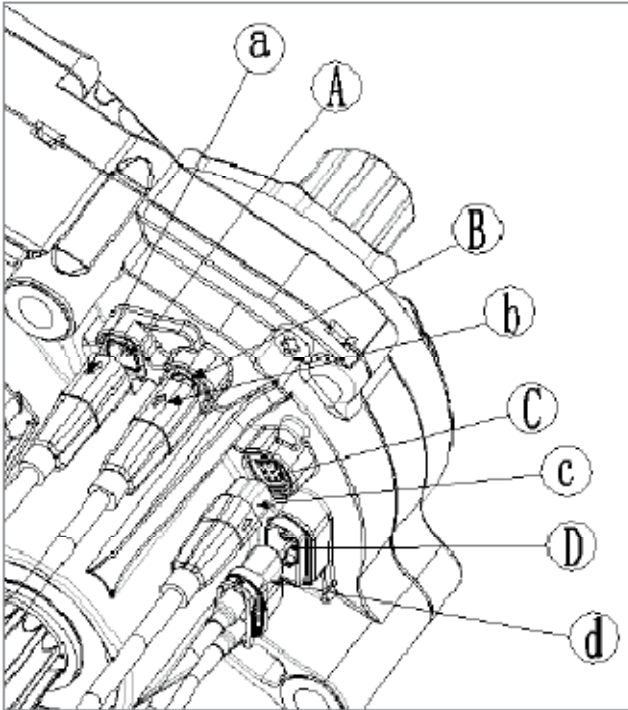
- Ⓐ Perno M8
- Ⓑ Arandela plana M8
- Ⓒ Aro de seguridad M8
- Ⓓ Herramienta standard

1) Alinear los tres orificios de montaje de la unidad de accionamiento con los orificios de montaje del cuadro de la bicicleta. Desde la derecha del cuadro de la bicicleta, insertar tres pernos especiales M8 en los orificios de montaje del cuadro de la bicicleta y de la unidad de accionamiento.

2) Desde la izquierda, fijar las tres tuercas de seguridad M8 (13*13) con la arandela plana en el marco de la bicicleta.

Medida de la herramienta estándar de nuestra empresa: diámetro exterior 17,7 y longitud 63. Torque de ajuste: 35 Nm. Requisitos para las herramientas: Diámetro exterior inferior a 20 mm y longitud superior a 35 mm.

6.3.3 Cableado

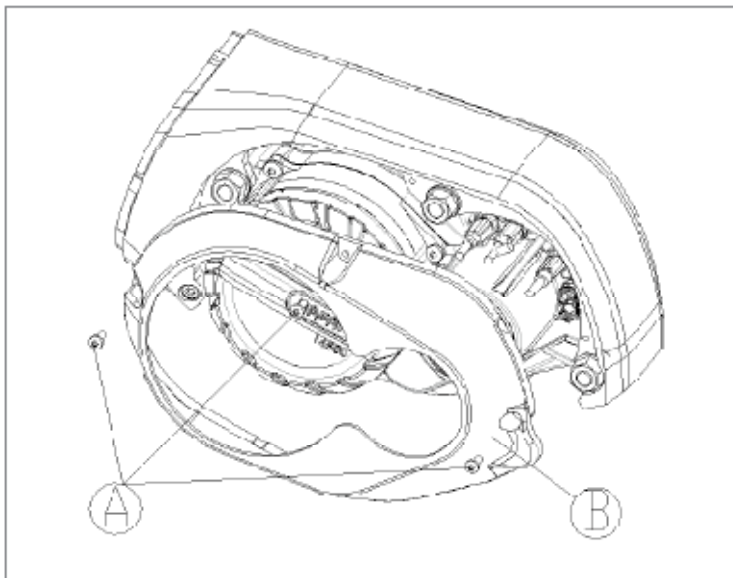


- Ⓐ Conector macho de ocho pines en la unidad de accionamiento
- ⓐ Conector hembra de ocho pines en el cable de BUS en la parte delantera
- Ⓑ Conector macho de seis pines en la unidad de accionamiento
- ⓑ Conector hembra de seis pines para otro dispositivo
- Ⓒ Conector hembra de ocho pines en la unidad de accionamiento
- ⓒ Conector macho de ocho pines en la parte trasera del cable de BUS
- Ⓓ Conector macho para el suministro de energía en la unidad de accionamiento
- ⓓ Conector hembra para la alimentación de la batería

Primero unir el conector hembra (8 pines) del EB-BUS a al conector macho (8 pines) de la unidad de accionamiento A.

Luego unir el conector macho (8 pines) del EB-BUS c con el conector hembra (8 pines) de la unidad de accionamiento C. Por último, unir el conector de alimentación. (Conectar el EB-BUS de 6 pines a la unidad de accionamiento; esto está basado en las necesidades de funcionalidad del cliente).

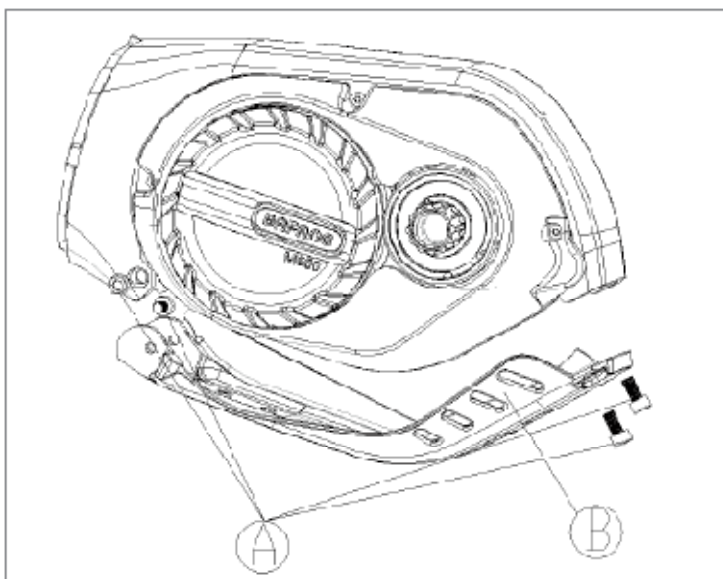
6.3.4 Instalación de la Protección de Seguridad contra golpes y de la Placa de Cubierta



A Tornillo de cabeza plana hexalobular M3*8

B Placa de Cubierta

Utilizar un destornillador Torx T10 para ajustar 3 tornillos M3*8 a través de los agujeros de la placa de cubierta hasta la interfaz de conexión, con un torque de ajuste de 1 N.m.

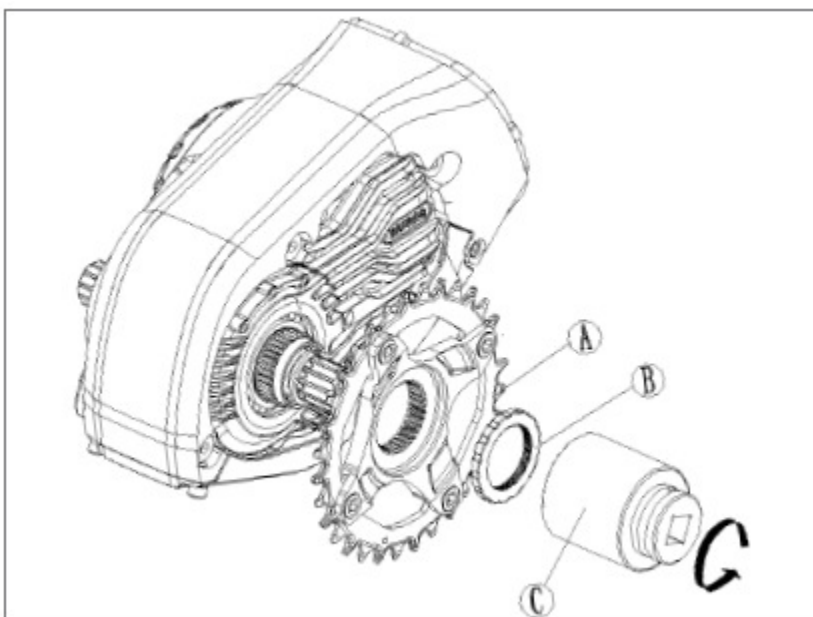


A Tornillo de cabeza acopada con hueco hexagonal M5*8

B Protección de seguridad contra golpes

Tal como se muestra en la figura, utilizar una llave hexagonal interna para apretar dos tornillos M5*8 a través de los agujeros del protector contra golpes hasta la interfaz de conexión (lado derecho como se muestra en la figura), con un torque de ajuste a 4 N.m. A continuación, utilizar una llave hexagonal interna para apretar dos tornillos M5*8 a través de los orificios de la interfaz de conexión con el protector contra golpes (lado izquierdo como se muestra en la figura), con un torque de apriete a 4 N.m.

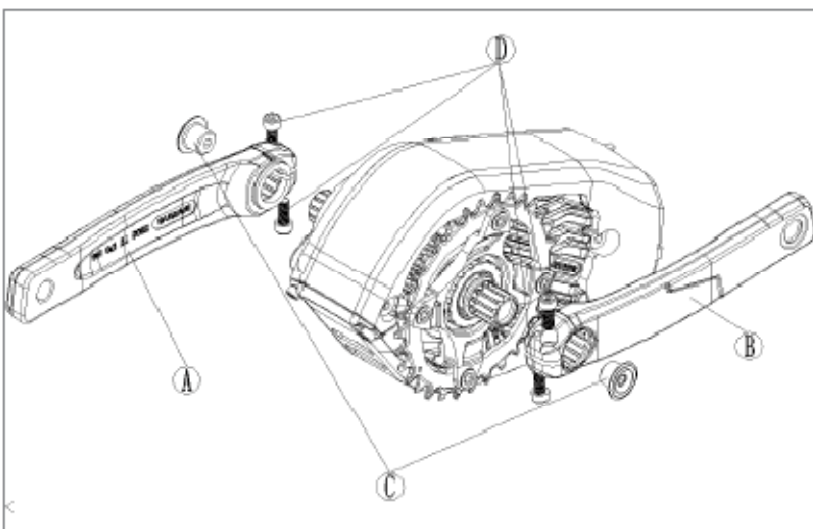
6.3.5 Instalación de la rueda de la cadena



- Ⓐ Rueda de la cadena
(La rueda de la cadena se hará según los pedidos de los clientes)
- Ⓑ Aro de seguridad
- Ⓒ Herramienta dedicada

Colocar la rueda de cadena en el eje estriado de la unidad de accionamiento. Usar una herramienta especial para fijar el aro de seguridad en el eje estriado. Torque: 35 Nm.

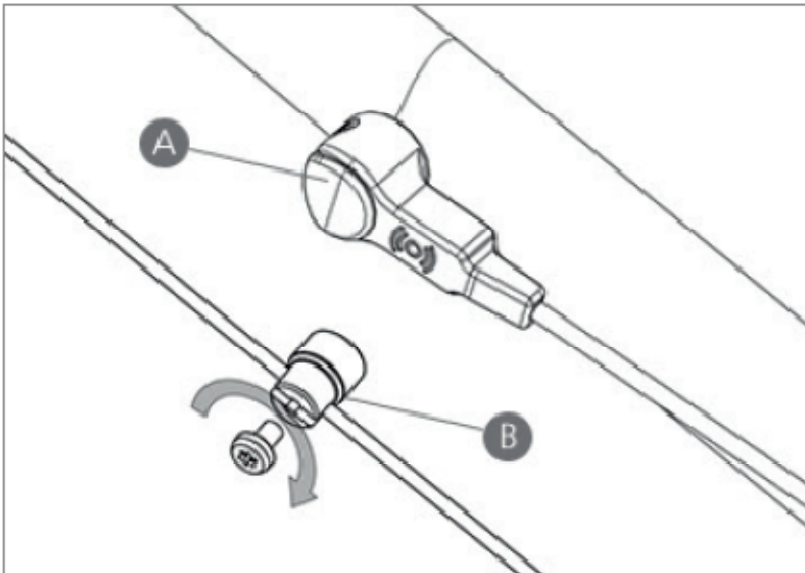
6.3.6 Instalación de las manivelas



- Ⓐ Manivela izquierda
- Ⓑ Manivela derecha
- Ⓒ Tornillo (para la manivela)
- Ⓓ Tornillo de cabeza plana hexagonal M6*20

Montar la manivela derecha en el eje derecho; con una llave hexagonal interna fijar los tornillos de seguridad C en el eje (torque: 1.5 N.m). Con una llave hexagonal interna fijar dos tornillos cilíndricos con cabeza con hueco hexagonal M6*20 alternativamente (nota: no se debe hacer una sola fijación unilateral); el torque de la llave es de 15N.m. de la misma manera se montará la manivela izquierda en el eje (garantizar que la manivela izquierda y la derecha estén paralelas).

6.3.7 Instalación del Sensor de Velocidad Externo



Ⓐ Sensor de velocidad

Ⓑ Imán para sensor de velocidad

Ajustar los tornillos de montaje a través del sensor de velocidad y con un destornillador de cruz. Fijar el sensor de velocidad en el cuadro. Luego colocar el sello de goma en el sensor de velocidad ocultando el tornillo. Se requiere un torque de 1,5-2 N.m.

(Nota: Asegurarse de que la separación entre el sensor de velocidad y la unidad magnética sea de entre 10 y 20 mm. Cuando el imán no está a la distancia correcta, esto puede causar el Error 21).

Colocar ahora el imán en el radio de la rueda asegurándose de que quede alineado con el centro del sensor de velocidad. Y con una llave estrella ajuste el imán en su lugar. Se requiere un torque de 1.5-2 N.m.

6.4 MANTENIMIENTO

- El mantenimiento debe ser realizado por personal autorizado con el equipo correcto.
- No desmonte el motor.
- No utilice diluyentes u otros disolventes para limpiar los componentes. Dichas sustancias pueden dañar las superficies.
- Evite que se sumerja en agua, para mantener los componentes protegidos.
- Evite el uso de chorros de limpieza de alta presión.
- Para un almacenamiento prolongado, apague la batería y evite guardarla cerca de fuentes de calor.